



FAKT

GEMEINSAM INNOVATIV

EINBLICKE IN UNSERE WERTSCHÖPFUNG 2024-25

VORWORT

Unsere Arbeit basiert auf fünf zentralen Werten: Verantwortung, Qualität, Innovation, Wertschöpfung und Effizienz. Diese Werte sind der Antrieb, mit dem wir innovative Lösungen entwickeln und eine nachhaltige Wertschöpfungskette gestalten.

Verantwortung bedeutet für uns, mit Weitblick und Respekt für Mensch und Natur zu handeln. Qualität steht für dauerhafte Lösungen, die durch Präzision und Kontrolle überzeugen. Innovation treibt uns an, stetig besser zu werden und neue Technologien einzusetzen. Mit einer hohen Eigenfertigung sichern wir unsere Wertschöpfung und fördern gleichzeitig Nachhaltigkeit und Exzellenz. Effizienz schließlich ist der Schlüssel, um Ressourcen optimal zu nutzen und nachhaltigen Fortschritt zu ermöglichen.

In dieser Broschüre möchten wir Ihnen zeigen, wie wir diese Werte in unsere tägliche Arbeit integrieren und so einen echten Mehrwert für unsere Kundinnen und Kunden schaffen.

Lassen Sie uns gemeinsam einen Blick auf die Zukunft werfen. Wir danken Ihnen für Ihr Interesse an der FKT GmbH.

Mit freundlichen Grüßen,

Manuel Karrer und Guido Günthner
Geschäftsführung der FKT GmbH



VERANTWORTUNG

Verantwortung für Menschen und Umwelt.



QUALITÄT

Dauerhafte Lösungen durch Präzision und Kontrolle.



INNOVATION

Stetige Verbesserung und neue Technologien vorantreiben.



WERTSCHÖPFUNG

Hohe Eigenfertigung, um Qualität und Nachhaltigkeit selbst zu fördern.



EFFIZIENZ

Optimierte Nutzung von Ressourcen.

Hier entlang. Folgen Sie unserer Wertschöpfung →

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

WO INNOVATION AUF NACHHALTIGKEIT TRIFFT

FKT entwickelt zukunftsfähige Produkte mit einem besonderen Fokus auf Anpassungsfähigkeit, Qualität und Nachhaltigkeit. Als einer der ersten Anbieter bringen wir recycelbare und modulare Lösungen wie das neue Gepäckhaltesystem auf den Markt.



„Unsere Unternehmensgröße und Organisation geben uns große Freiheiten, Produkte und Prozesse neu zu denken.“

— Guido Günthner, Geschäftsführer



„Wir versuchen Dinge anders zu tun als andere.“

— Stefan Müller, Leiter der Entwicklung

95%

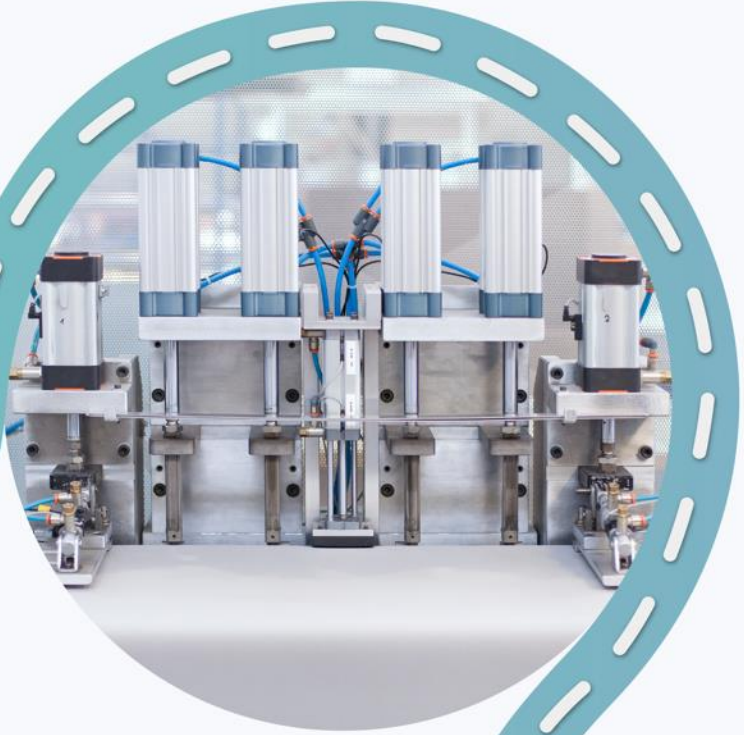
EIGENFERTIGUNG

in der F&E-Abteilung, wodurch Flexibilität und Qualität garantiert werden.

100%

RECYCLINGFÄHIGKEIT

Viele unserer Produkte sind vollständig recyclingfähig.



1 UNABHÄNGIGKEIT DURCH EIGENFERTIGUNG

Maximale Eigenfertigung für mehr Flexibilität und Kontrolle.

2 PIONIERE AM MARKT

Innovative FKT-Trennverfahren sorgen für sortenreine Trennung der Materialien und verbessern die Recyclingfähigkeit.

3 NACHHALTIGE DESIGNS

Von Beginn an werden Nachhaltigkeitskriterien bei der Produktentwicklung mitgedacht.

4 STANDORTVORTEIL DURCH GEBÜNDELTE KOMPETENZ

Entwicklung und Testing am selben Standort fördern effiziente Innovation und kundenorientierte Entwicklung.

EINKAUF UND VORLOGISTIK

NACHHALTIGE PARTNERSCHAFTEN ALS SCHLÜSSEL

Mit einem kleinen Team verfolgt die FKT GmbH eine nachhaltige und effiziente Beschaffungsstrategie. Unsere Lieferantenpartnerschaften basieren auf Vertrauen und Langfristigkeit, wobei innovative Tools Transparenz und Qualität sichern.



„Wir wollen die Lieferanten nicht belehren; wir wollen sie mitnehmen!“

— Niklas Ott, Einkauf und Vorlogistik

20%

GERINGERE
TRANSPORTKOSTEN

durch Bündelung der
Lieferungen.

>50%

DER LIEFERANTEN

sind aus der Region.



1 LANGFRISTIGE PARTNERSCHAFTEN

Vertrauen als Basis für nachhaltige Zusammenarbeit.

2 REDUZIERTER TRANSPORTKOSTEN

Lieferungen werden gebündelt, um Ressourcen und Kosten zu sparen.

3 EIGENINITIATIVE UND VERANTWORTUNG

Alternative Materialien und reduzierte Logistikkosten.

4 INNOVATIVE LÖSUNGEN UND ESG-BEWERTUNG

Automatisierte Nachhaltigkeitsbewertung der Lieferanten.

5 REGIONALITÄT

Fokus auf die Zusammenarbeit mit regionalen Lieferanten.

PROZESSPLANUNG UND -OPTIMIERUNG

EFFIZIENZ TRIFFT AUF INNOVATION

FKT nutzt in der Prozessplanung modernste Technologien. Der Einsatz innovativer Automatisierungslösungen wie Cobots steigert sowohl die Effizienz als auch die Arbeitsqualität.



„Stillstand ist der Tod im Mittelstand. Ziel ist es, innovative und effiziente Herstellprozesse mit den verfügbaren Mitteln und Ressourcen zu realisieren.“

— Alexander Bergmeier, Leiter Prozessplanung



„Um das maximale Potenzial auszuschöpfen, ist es wichtig, die vorhandenen Ressourcen optimal zu nutzen und gleichzeitig neue Wege zu gehen.“

— Sophie Kolbinger, Prozessplanung

20%

WENIGER AUSSCHUSS

durch intelligente Steuerungssysteme.

1 ZUKUNFTSORIENTIERTE PROJEKTE

Zusammenarbeit mit der THI zur KI-gestützten Qualitätssicherung.

2 WIEDERVERWENDUNG VON VERPACKUNGSMATERIALIEN

Umlaufbehälter minimieren Abfall.

3 COBOTS IM EINSATZ

Automatisierung monotoner Aufgaben schafft Freiräume für kreative Prozesse.

4 EIGENFERTIGUNG

Produktabhängig werden bis zu 100% der Montageanlagen hausintern geplant, entwickelt und gebaut.

100%

WIEDERVERWENDBARE VERPACKUNGEN

in der Logistik.



KSG UND MONTAGE

RESSOURCENSCHONUNG IN JEDEM SCHRITT

FKT setzt auf innovative Produktionsprozesse wie das FlexFlow-System und legt großen Wert auf die Minimierung von Ausschuss und Fehlern. Das führt zum Beispiel zu einer verbesserten Oberflächenqualität. Energiesparende Maßnahmen und fortschrittliche Fertigungstechniken sind zentrale Bestandteile des eingesetzten Spritzgussverfahrens.



„Innovation und Flexibilität sind bei uns unverzichtbar.“

— Andreas Huber,
Arbeitsvorbereitung



„Wir streben danach, Abfall und Ausschuss zu minimieren und unnötige Fehler zu vermeiden.“

— Andre Rappl, Anwendungstechnik
Spritzguss

1 RESSOURCENSCHONENDE PROZESSE

Wiederverwendung von Materialien und Einsatz von Konzentraten zur Abfallvermeidung.

3 FLEXIBLE PRODUKTENTWICKLUNG

Schnelle und flexible Produktentwicklung ohne Abhängigkeiten.

2 FLEXFLOW-SYSTEM

Vermeidung von Materialüberschuss und gezielte sowie effiziente Oberflächenfehlerbehebung im Spritzguss.

4 RAPID PROTOTYPING

Optimierte Robotersteuerungen und vorausschauende Planung reduzieren den Energieverbrauch in der Entwicklungsphase.

90%

DER VERWENDETEN REINIGUNGSLÖSUNGEN

sind konzentratbasiert und ressourcenschonend.

25%

WENIGER MATERIALVERBRAUCH

durch das FlexFlow-System.



WARENAUSGANG UND LOGISTIK

EFFIZIENT UND RESSOURCENSCHONEND

Die Logistik der FKT GmbH steht für optimierte Transportwege und ressourcenschonende Verpackungen. Dadurch lassen sich Kosten senken und Ressourcen schonen.



„Kunden fordern recycelbare Materialien, aber die sind oft teurer. Wir setzen daher auf transparente Kommunikation und verzichten gleich ganz auf unnötige Verpackungen – das freut auch unsere Kunden.“

— Peter Rambach, Leiter Logistik

1 DIGITALE PROZESSE

Elektronische Datenübermittlung eliminiert den Bedarf an Lieferpapieren und spart wertvolle Ressourcen wie Papier ein.

2 NACHHALTIGE VERPACKUNG

Recycling-Klebebänder, Mehrwegverpackungen und Verzicht auf unnötiges Verpackungsmaterial.

3 OPTIMIERTE TRANSPORTWEGE

Vermeidung von Leerfahrten und Transportbündelung.

50%

DER
LOGISTIKVERPACKUNGEN

sind wiederverwendbar.

100%

PV-STROM

für den Betrieb der Elektro-Stapler.



PERSONALWESEN

FLEXIBILITÄT UND KREATIVITÄT ALS SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

Das Personalwesen von FKT trägt zur Stabilität in einem dynamischen Umfeld bei. Durch gezielte Förderung und eine unterstützende Arbeitskultur werden Mitarbeitende bestmöglich in ihrer Weiterentwicklung begleitet.



„Wir kennen unsere Mitarbeiter und suchen gezielt nach internem Potenzial, um Lücken zu schließen.“

— Christine Gößl, Personalwesen

1 GEZIELTE FÖRDERUNG

Intensive Mitarbeiterentwicklung und Nachwuchsförderung.

2 SICHERHEIT UND GESUNDHEIT

Ergonomische Arbeitsplätze und regelmäßige Schulungen.

3 MITARBEITER-ENGAGEMENT

Projekte wie „Mitarbeiter werben Mitarbeiter“ stärken den Teamgeist.

4 ZUSÄTZLICHE BENEFITS

Flexible Arbeitsbedingungen, Bike-leasing, Gesundheitsvorsorge u. v. m.



20%

INTERNE BESETZUNG

offener Stellen, durch gezielte Mitarbeiterentwicklung.

85%

MITARBEITERZUFRIEDENHEIT

durch Angebote wie flexible Arbeitszeiten und Benefits.

100%

ABDECKUNG DER ARBEITSPLÄTZE

mit ergonomischer Gestaltung und Sicherheitsmaßnahmen.

HAUSTECHNIK

ENERGIEAUTARKIE FÜR UNABHÄNGIGKEIT UND RESILIENZ

Die Haustechnik bei FKT konzentriert sich auf nachhaltige und zukunftsorientierte Energie- und Gebäudetechnologien. Das erklärte Ziel ist es, das Unternehmen energetisch effizient, klimaneutral und autark zu gestalten.

1 DIGITALE GEBÄUDETECHNIK

Digitalisiertes Gebäude- und Energiemanagement zur Vermeidung von Stillständen und effizienter Überwachung.

2 PROAKTIVE INSTANDHALTUNG

Potenzielle Probleme werden durch digitale Monitoring-Systeme frühzeitig erkannt.

3 VERNETZTE SENSOREN

Abweichungen werden erkannt und direkt entsprechende Maßnahmen eingeleitet.



„Wir haben auf die BHKW-Technologie und PV-Technologie gesetzt. Da sind wir quasi autark gegenüber dem Netzbetreiber und treiben das kontinuierlich voran.“

— Christian Schalk,
Elektrik und Planung

>15%

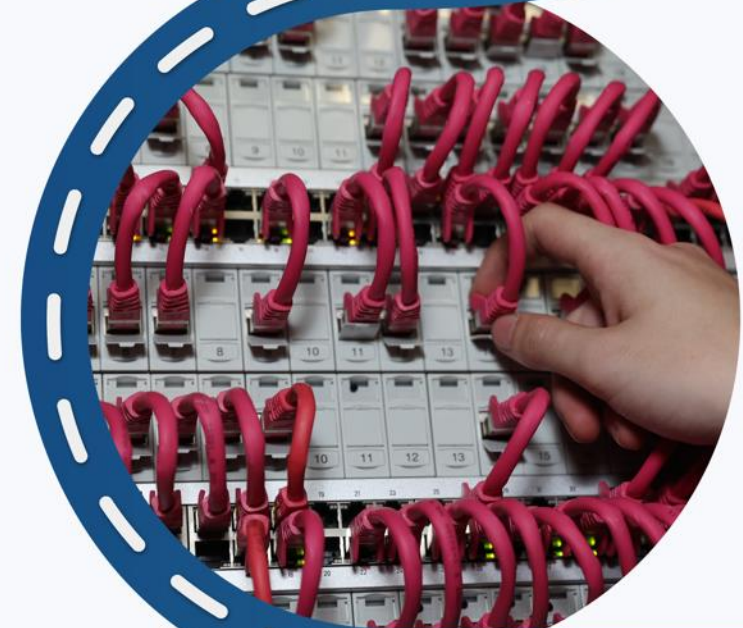
EINSPARUNG

durch Automatisierung der intelligenten Steuerungssysteme.

x 2,5

ERHÖHUNG DER PV-KAPAZITÄT

in den letzten zwei Jahren.



INSTANDHALTUNG

DIGITALISIERUNG FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

Die Instandhaltung bei FKT steht für zukunftsorientierte Technologien, um den Standort energetisch unabhängig und effizient zu gestalten.

1 AUTARKE ENERGIEVERSORGUNG

Einsatz von Blockheizkraftwerken (BHKW) und Photovoltaikanlagen (PV) für maximale Unabhängigkeit vom Netz.

2 RESSOURCENSCHONENDE BIOMASSEHEIZUNG

Nutzung von Hackschnitzeln für Wärmeversorgung ohne fossile Brennstoffe.



100%

ABDECKUNG DES WÄRMEBEDARFS IM WINTER
durch eigene Biomasseanlage.

„Technologie und Nachhaltigkeit gehen Hand in Hand – das muss wie ein Zahnrad funktionieren.“

— Martin Biebl,
Mechanische Instandhaltung



ZUKUNFTSPERSPEKTIVEN UND ZIELE

PROJEKTE FÜR DIE ZUKUNFT

„FKT verfolgt eine klare Vision: Bis 2035 möchte das Unternehmen klimaneutral sein. Um dieses Ziel zu erreichen, werden zahlreiche innovative Maßnahmen umgesetzt. Hierzu zählen die Erweiterung der PV-Kapazitäten, der Einsatz von Batteriespeichern sowie die Integration von Wasserstofftechnologien.“

— Manuel Karrer, Geschäftsführung



1 KLIMANEUTRALITÄT BIS 2035

Umsetzung gezielter Maßnahmen zur Reduktion des CO₂-Ausstoßes und Förderung von nachhaltigen Prozessen im gesamten Unternehmen.

2 ERWEITERUNG DER PV-NUTZUNG UND BATTERIESPEICHER

100% Nutzung erneuerbarer Energien bis 2035 sowie Ausbau und Verdopplung der PV-Kapazitäten innerhalb der nächsten zwei Jahre.

3 FORTSETZUNG DER DIGITALISIERUNG

Einsatz intelligenter Systeme, die selbstständig den Ressourcenverbrauch steuern und optimieren.

100%

DECKUNG DES EIGENEN STROMBEDARFS

bis 2035 durch erneuerbare Energien.

x2

VERDOPPLUNG DER PV-KAPAZITÄT

in den nächsten zwei Jahren geplant.

IMPRESSUM

Herausgeber

FKT GmbH
Schreinerstr. 2
85104 Pförring

Tel.: +49 8403 93940
info@fkt-gmbh.com
www.fkt-gmbh.com

Geschäftsführer

Manuel Karrer und Guido Günthner

Amtsgericht Ingolstadt: HRB 2285
Umsatzsteuer-ID: DE 191 606 841

Design und Grafik

Zofia Eberhard (zy.dek@gmx.de) und INAS

Umsetzung (Konzept, Interviews, Inhalte)

INAS – Institut für angewandte Nachhaltigkeit

